



Cena: 7 432,89 zł



Czym jest pompa zatapialna EVAK 50EUB5.20NT?

Pompa zatapialna EVAK 50EUB5.20NT to trójfazowe urządzenie przeznaczone do ciężkich prac odwadniających. Wyposażona w półotwarty wirnik z materiału odpornego na ścieranie, jakim jest Hytrel, oraz system chłodzenia płaszczem wodnym, pompa sprawdza się w miejscach, gdzie woda zawiera duże ilości piasku, mułu lub innych ściernych cząstek. Konstrukcja z górnym wylotem umożliwia efektywne chłodzenie, nawet gdy tylko kosz ssawny jest zanurzony. Dzięki kompaktowej budowie pompa jest łatwa w obsłudze i konserwacji, a jej solidna konstrukcja pozwala na długotrwałą pracę w trudnych warunkach.

Zastosowanie pompy zatapialnej EVAK 50EUB5.20NT:

Pompa EVAK 50EUB5.20NT idealnie nadaje się do odwadniania budynków, wykopów budowlanych, zbiorników przemysłowych oraz innych miejsc narażonych na zalanie. Jest często wykorzystywana w branży budowlanej oraz w przemyśle do odwadniania piwnic, studzienek, parkingów oraz szybów windowych. Doskonale radzi sobie z cieczami zanieczyszczonymi ściernymi cząstkami, takimi jak piasek i muł.

Funkcje i zalety pompy zatapialnej EVAK 50EUB5.20NT:

- **Wirnik Hytrel** - odporny na ścieranie, zapewnia długą żywotność i niezawodną pracę.
- **System chłodzenia płaszczem wodnym** - umożliwia pracę przy niskim zanurzeniu, zapewniając skuteczne chłodzenie.
- **Podwójne uszczelnienie mechaniczne** - zabezpiecza przed wyciekami, co zwiększa trwałość pompy.
- **Automatyczne zabezpieczenie termiczne** - chroni silnik przed przegrzaniem, zap...

