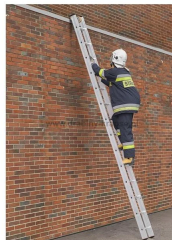


Cena: 1 140,21 zł



## Czym jest drabina ratownicza jednoprzęsłowa 18?

**Drabina ratownicza jednoprzęsłowa 18** to klasyczna, aluminiowa drabina wykorzystywana przez jednostki ochrony przeciwpożarowej oraz służby ratownicze. Składa się z jednego nierozkładanego przęsła zawierającego 18 szczebli, co daje długość roboczą umożliwiającą dostęp do większości kondygnacji w budynkach mieszkalnych i przemysłowych. Wykonana z anodowanego aluminium, cechuje się niską wagą przy zachowaniu odpowiedniej sztywności i odporności na odkształcenia. Antypoślizgowe, profilowane szczeble zapewniają bezpieczne użytkowanie nawet w wilgotnych i śliskich warunkach. Drabina wyposażona jest w zaczepy umożliwiające jej stabilne oparcie o parapet lub krawędź otworu okiennego. Produkt spełnia wymogi techniczne Katalogu Wyposażenia Jednostek Ochrony Przeciwpożarowej i jest zgodny z normą PN-EN 1147:2010.

## Zastosowanie drabiny ratowniczej jednoprzęsłowej 18:

**Model jednoprzęsłowy 18** przeznaczony jest do działań związanych z ewakuacją, dostępem do wyższych kondygnacji oraz prowadzeniem akcji ratowniczych w trudno dostępnych miejscach. Wykorzystywana jest przez jednostki Państwowej i Ochotniczej Straży Pożarnej, a także przez zespoły ratownictwa wysokościowego i technicznego. Dzięki swojej prostocie i gotowości do natychmiastowego użycia, drabina doskonale sprawdza się w akcjach wymagających szybkiego dostępu do okien, balkonów czy dachów. Jej wymiary umożliwiają łatwe przenoszenie i transport zarówno na pojeździe ratowniczym, jak i ...

