

Cena: 2 410,80 zł



Wyposażone w **mechanizm hamujący MK II** oraz wytrzymałą linę statyczną, zestaw ten idealnie sprawdzi się w środowisku przemysłowym, energetycznym i budowlanym – wszędzie tam, gdzie liczy się szybka i skuteczna ewakuacja.

☐ Cechy i zalety:

- ☐ **Długość robocza liny:** 40 m – odpowiednia do wysokich konstrukcji
- ☐ **Lina statyczna** – o wysokiej odporności na rozciąganie i przetarcia
- ⚙️ **Zintegrowany system hamujący MK II** – gwarantuje płynne i bezpieczne zjazdy
- ☐ ♂ **Zastosowanie:** wieże, maszty, dźwigi, silosy, hale przemysłowe
- ☐ **Kompaktowa budowa zestawu** – łatwy transport i szybka gotowość do użycia
- ☐ **Możliwość wielokrotnego użycia** – zgodnie z instrukcją producenta i po przeglądzie

☐ Zgodność z normami:

- ✓ Produkt zgodny z normami dla sprzętu ratowniczego (dokumentacja dostępna na życzenie)
- ✓ Spełnia wymogi BHP dla pracy i ewakuacji na wysokości

☐ **MK II [40 m]** to **niezawodne rozwiązanie ewakuacyjne dla specjalistów**, którzy działają w najbardziej wymagających warunkach. Zapewnia **szybką reakcję w sytuacjach kryzysowych**, chroniąc życie użytkownika.

