

Cena: 136 576,13 zł



Czym jest zbiornik przeciwpożarowy 100 m³ + maty grzejne?

Zbiornik przeciwpożarowy 100 m³ z matami grzejnymi to naziemny, elastyczny rezerwuuar przeznaczony do magazynowania wody do celów ochrony przeciwpożarowej. Wykonany ze specjalnej tkaniny technicznej odpornej na rozciąganie oraz działanie warunków atmosferycznych, stanowi alternatywę dla tradycyjnych zbiorników stalowych i betonowych. Nie wymaga trwałego połączenia z gruntem ani dodatkowych konstrukcji wsporczych. **Zapewnia bezpieczne magazynowanie wody przez minimum 10 lat.**

Zastosowanie zbiornika przeciwpożarowego 100 m³ + maty grzejne:

Zbiornik przeznaczony jest do tworzenia zapasu wody ppoż przy obiektach przemysłowych, magazynowych, produkcyjnych, rolniczych oraz w miejscach bez dostępu do sieci hydrantowej. Dzięki zastosowaniu mat grzejnych może być użytkowany w okresie zimowym, co ogranicza ryzyko zamarznięcia wody. **Umożliwia spełnienie wymagań przeciwpożarowych bez budowy stałej infrastruktury, przyspieszając realizację inwestycji.**

Funkcje i zalety zbiornika przeciwpożarowego 100 m³ + maty grzejne:

- **Pojemność 100 m³** - zapewnia wymagany zapas wody do działań gaśniczych.
- **Wytrzymała tkanina techniczna** - odporna na rozciąganie i zmienne warunki atmosferyczne.
- **Maty grzejne** - umożliwiają całoroczną eksploatację zbiornika.
- **Brak konieczności fundamentów** - ogranicza koszty i upraszcza przygotowanie terenu.
- **Łatwy montaż** - instalacja możliwa do wykonania samodzielnie.
- **Minimum 10 lat bezpiecznego użytkowania** - gwarantuje tr...

